

Linux 316L

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.4 : E316L-17
 ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 32

TEMPERATURE DI ESERCIZIO

Parti in pressione : -120...+350°C
 Resistenza ossidazione : n.a.

CARATTERISTICHE

Elettrodo rutile per la saldatura di acciai 316L o equivalenti
 Aspetto del cordone brillante e liscio
 Basso livello di spruzzi ed elevata resistenza alla porosità
 Eccellente bagnabilità, non provoca incisioni marginali
 Eccellente rimozione della scoria
 Saldabile con corrente AC e polarità DC(+)
 Disponibile anche in confezionamento sottovuoto PROTECH™

POSIZIONI DI SALDATURA


ISO/ASME

PA/1G

PB/2F

PC/2G

PF/3G up

PE/4G

TIPO DI CORRENTE

AC / DC +

OMOLOGAZIONI

ABS DNV TÜV
 In corso In corso In corso

COMPOSIZIONE CHIMICA TIPICA (W%), TUTTO MATERIALE D'APPORTO E NUMERO DI FERRITE (FN)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	FN (acc.WRC 1992)
0.025	0.8	0.8	18.0	12.0	2.5	3-10

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE, TUTTO MATERIALE D'APPORTO

Condizione	0.2% Snervamento (N/mm ²)	Rottura (N/mm ²)	Allungamento (%)	Resilienze ISO-V(J)	
				+20°C	-105°C
AWS A5.4 ISO 3581-A Valori tipici	not required min. 320 480	min. 490 min. 510 600	min. 30 min. 25 42	non richiesto non richiesto 70	40

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

	Diametro (mm)	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0
	Lunghezza (mm)	300	350	350	450	450
Unità : Cartone	Pezzi/unità	196	120	80	58	32
	Peso netto/unità (kg)	2.3	2.53	2.78	3.98	3.41
Unità : Protech™	Pezzi/unità	160	110	69	45	30
	Peso netto/unità (kg)	1.84	2.32	2.4	3.09	3.2

Identificazione Marcatura: 316L-17 / LINOX 316 L

Colore Punta : nessuno

Linux 316L: rev. EN 02

Linux 316L

ESEMPI DI MATERIALE SALDABILI

Acciai	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Basso carbonio (C <0.03%)					
	X2CrNiMo17-12-2		1.4404	(TP)316L CF-3M	S31603 J92800
	X2CrNiMo18-14-3		1.4435	(TP)316L	S31603
Medio carbonio (C >0.03%)					
	X4CrNiMo17-12-2		1.4401	(TP)316	S31600
	X4CrNiMo17-13-3		1.4436		
		GX5CrNiMo19-11	1.4408	CF 8M	J92900
Stabilizzati Ti, Nb					
	X6CrNiMoTi17-12-2		1.4571	316Ti	S31635
	X6CrNiMoNb17-12-2		1.4580	316Cb	S31640
	X6CrNiNb18-10		1.4550	(TP)347	S34700
		GX5CrNiNb19-10	1.4552	CF-8C	J92710

PARAMETRI DI SALDATURA

Diametro (mm)	Posizioni di saldatura				
	PA/1G	PB/2F	PC/2G	PF/3Gup	PE/4G
2.0	40A	45A	45A	40A	40A
2.5	70A	70A	70A	60A	60A
3.2	100A	100A	100A	70A	70A
4.0	140A	140A	140A		
5.0	180A	180A			