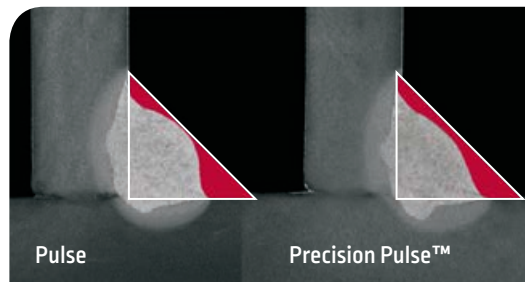


Precision Pulse™ przewyższa możliwościami standardowy Puls*

- Usprawnia spawanie w pozycjach wymuszonych
- Zwiększa kontrolę jeziora spawalniczego
- Ogranicza ilość wprowadzonego ciepła
- Ułatwia spawanie wąskich złączy

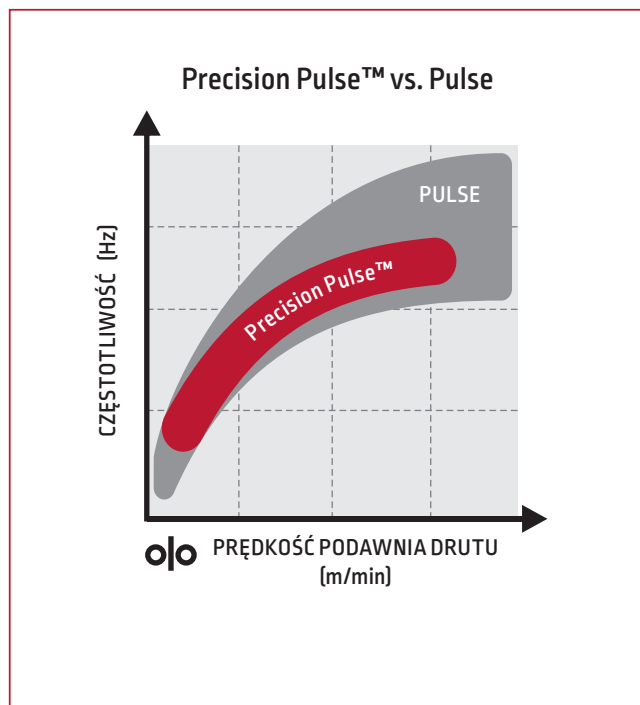
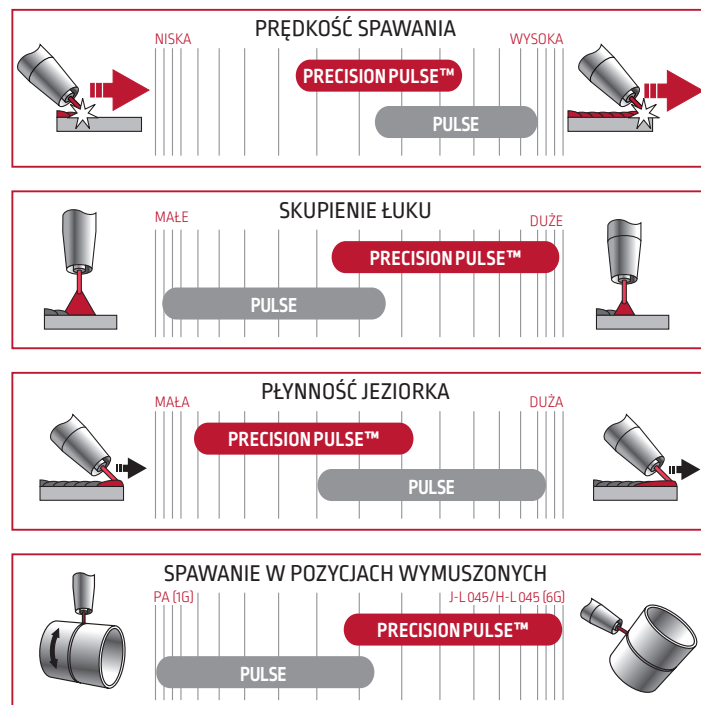


OPIS PROCESU

Tradycyjne spawania impulsowe wykorzystuje prąd podkadu (background) i prąd szczytowy (peak) do utworzenia kropli stopionego materiału dodatkowego i przeniesienia jej, wraz z każdym impulsem, do jeziora spawalniczego. Proces Precision Pulse™ działa podobnie, jednak częstotliwość impulsów w tym procesie jest stała. Dzięki temu łuk jest bardzo skupiony przy niskich napięciach spawania.

Idealny do spawania w pozycjach wymuszonych, proces Precision Pulse™ zapewnia operatorowi większą kontrolę nad przenoszeniem kropli i formowaniem jeziora. Krótszy i bardziej skupiony łuk sprawia, że operator, mając dużą kontrolę nad przebiegiem procesu, czuje się pewniej, w porównaniu do zwykłego spawania impulsowego. Dobór częstotliwości impulsów ma wpływ na kształt i wielkość kropli. Kształt krzywej przebiegu prądowego sprawia, że Precision Pulse™ doskonale sprawdza się w spawaniu w pozycjach wymuszonych przy rozszerzonej kontroli jeziora spawalniczego.

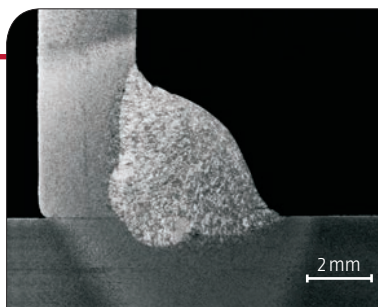
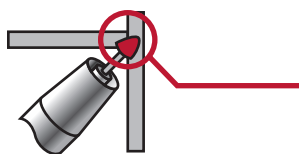
CECHY



* Na podstawie bezpośrednich badań porównawczych procesów Precision Pulse™ i Puls przy wykorzystaniu źródła Power Wave® S350 z drutem UltraMag® 1,2 mm [SuperArc® L-56 0,045"]. Parametry procesu: pozycja spawania PF/3F, prędkość podawania drutu 2,8 m/min, prędkość spawania 20 cm/min, napięcie 19,0V, prąd 95A, odległość między końcówką prądową, a materiałem spawanym 12,7 mm.

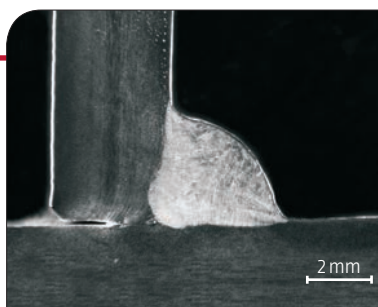
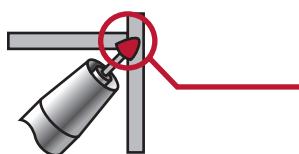
Precision Pulse™ – Zastosowania

PF/3F



						V	A
* SuperArc® L56 0,045"	90 Ar / 10 CO ₂	stal nierostowa	1/4 cala	1/2 cala	110 cal/min	19,0	95
SupraMig® 1,2mm	80 Ar / 20 CO ₂	stal nierostowa	7 mm	13 mm	2,54 m/min	19,5	85

PF/3F



						V	A
* Blue Max® 308LSi 0,045"	98 Ar / 2 CO ₂	stal nierdzewna 304	1/4 cala	1/2 cala	120 cal/min	17,5	100
LNM 304LSi 1,2mm	98 Ar / 2 CO ₂	stal nierdzewna 304	7 mm	13 mm	2,79 m/min	18,0	100

Dane techniczne, przygotowanie do pracy, diagnostyka i usuwanie usterek oraz uwagi dotyczące procedur dostępne w publikacji „Precision Pulse™ – Przewodnik procesu”.

* Ustawienia użyte w powyższych zdjęciach makro

ZALECANE URZĄDZENIA I MATERIAŁY SPAWALNICZE

Źródło prądu: Power Wave® S350, S500 lub S700

Podajnik drutu: Power Feed® 84M, 25M, 42, 44 lub 46

Akcesoria: drut UltraMag® (SuperArc®), drut SupraMig®, drut LNM 304LSi (Blue Max® 308LSi), uchwyt LincGun™

POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric jest produkcja i sprzedaż urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów oraz spełnianie z nadwyżką ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie najlepszych informacji, jakie posiadamy w danym momencie. Jednak Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. W odniesieniu do tego rodzaju informacji i porad nie udzielamy żadnego rodzaju gwarancji, w tym także gwarancji przydatności oferowanego rozwiązania do określonego celu. Z przyczyn praktycznych nie możemy również ponosić odpowiedzialności za aktualizację lub poprawki informacji czy rad, które kiedyś były udzielone, jak również za dostarczenie tego rodzaju informacji, czy też przedłużenie lub zmianę gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie www.lincolnelectric.com.

Wydajność, jakiej potrzebujesz. Jakość, jakiej oczekujesz.

LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®