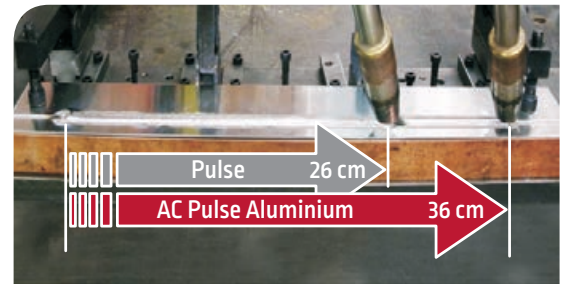


AC Pulse Aluminium – najwyższa jakość spawania*

- Zwiększenie prędkości spawania o 40%
- Zwiększenie wydajności stapiania o 75%
- Mniejsze ryzyko przepaleń
- Ulepszona zdolność wypełniania szczelin



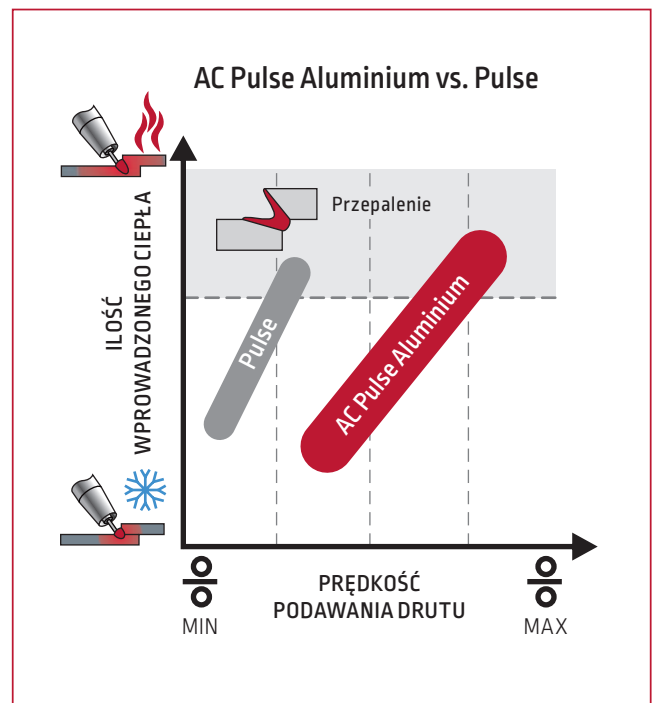
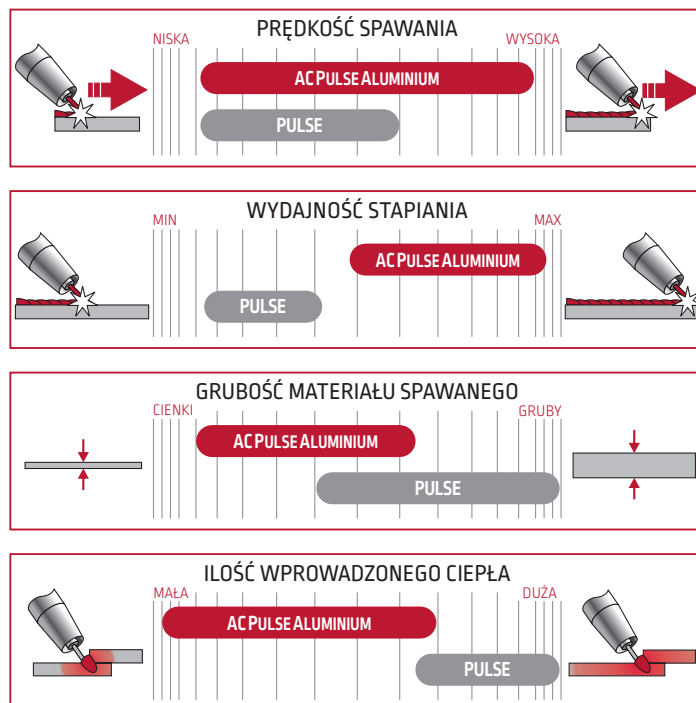
OPIS PROCESU

Proces AC Pulse Aluminium (MIG/MAG) zapewnia funkcje, których nie można zrealizować podczas spawania MIG typu DC Pulse. W procesie AC Pulse zmniejszono ilość wprowadzonego ciepła dzięki zmianie polaryzacji łuku i skupieniu energii jak najdalej od materiału spawanego.

Proces AC Pulse Aluminium (MIG/MAG) z technologią kontrolowanych przebiegów falowych, zapewniający zwiększoną wydajność stapiania, jest dostępny wyłącznie w zestawach Power Wave® z Advanced Module. Poprawę wydajności umożliwia **ujemna polaryzacja** napięcia łuku, która kieruje ciepło w stronę drutu i ogranicza ryzyko przepalenia. Parametr UltimArc™ i precyzyjne sterowanie synergiczne zapewnia operatorowi pełną kontrolę nad ilością wprowadzonego ciepła i głębokością wtopienia przy ulepszonym czyszczeniu z tlenków oraz pozwala zastosować większe prędkości spawania podczas spawania cienkich materiałów.

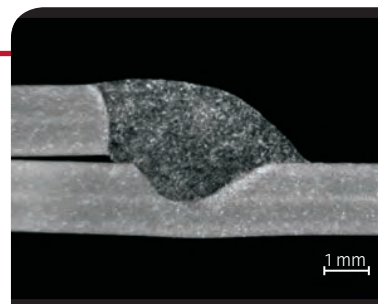
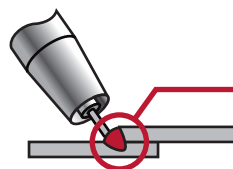
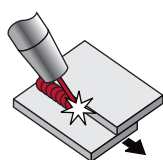
Proces umożliwia łatwiejsze spawanie cienkich materiałów oraz złączy z większymi szczelinami. Precyzyjne sterowanie ilością wprowadzonego ciepła zapewnia parametr UltimArc™, który reguluje czas trwania ujemnej polaryzacji prądu podkładu, co skutkuje obniżeniem ilości wprowadzonego ciepła do materiału spawanego.

CECHY

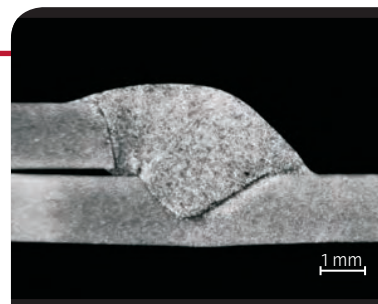
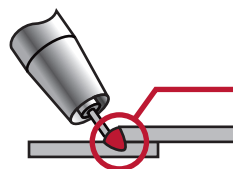
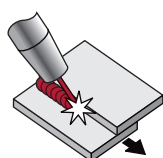


*Na podstawie bezpośrednich badań porównawczych procesów AC Pulse Aluminium i Puls przy wykorzystaniu źródła Power Wave® S350 z elektrodą (drutem) SuperGlaze® 4043 1,2mm, grubość materiału spawanego 1,5mm. Parametry procesu AC Pulse Aluminium: tryb 393, prędkość podawania drutu 5,5 m/min, prędkość spawania 102 cm/min, parametr Trim 0,75 i WC -5. Parametry procesu Puls: tryb 72, prędkość podawania drutu 3,3 m/min, prędkość spawania 76 cm/min, parametr Trim 0,8 i WC 0.

AC Pulse Aluminium – Zastosowania

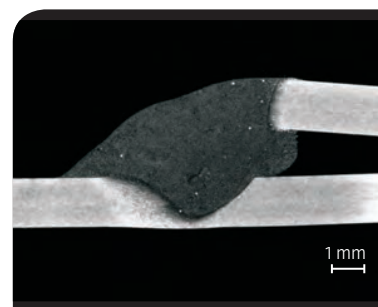
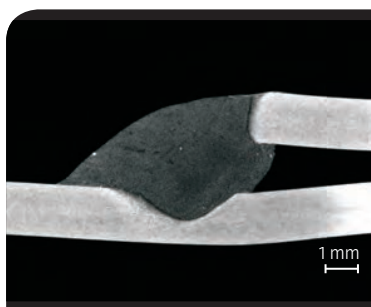


						A	V	UltimArc™
* SuperGlaze® 4043 1,2 mm	100 Ar	1,5 mm	12,7 mm	5,1 m/min	90 cm/min	100	18,0	0,0
SuperGlaze® 4043 3/64 cala		16 ga	1/2 cala	200 cal/min	35 cal/min			



						A	V	UltimArc™
* SuperGlaze® 5356 1,2 mm	100 Ar	1,5 mm	12,7 mm	7,0 m/min	102 cm/min	116	17,3	0,0
SuperGlaze® 5356 3/64 cala		16 ga	1/2 cala	275 cal/min	40 cal/min			

Wypełnianie szczelin



Dane techniczne, przygotowanie do pracy, diagnostyka i usuwanie usterek oraz uwagi dotyczące procedur dostępne w publikacji „AC Pulse Aluminium – Przewodnik procesu”.

* Ustawienia użyte w powyższych zdjęciach makro

ZALECANE URZĄDZENIA I MATERIAŁY SPAWALNICZE

Źródło prądu: Power Wave® S350, S500, S700 z Advanced Module

Podajnik drutu: Power Feed®

Akcesoria: drut SuperGlaze®, uchwyty LincGun™

POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric jest produkcja i sprzedaż urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów oraz spełnianie z naddatkiem ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie najlepszych informacji, jakie posiadamy w danym momencie. Jednak Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. W odniesieniu do tego rodzaju informacji i porad nie udzielamy żadnego rodzaju gwarancji, w tym także gwarancji przydatności oferowanego rozwiązania do określonego celu. Z przyczyn praktycznych nie możemy również ponosić odpowiedzialności za aktualizację lub poprawki informacji czy rad, które kiedyś były udzielone, jak również za dostarczenie tego rodzaju informacji, czy też przedłużenie lub zmianę gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie www.lincolnelectric.com.

Wydajność, jakiej potrzebujesz. Jakość, jakiej oczekujesz.

LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®