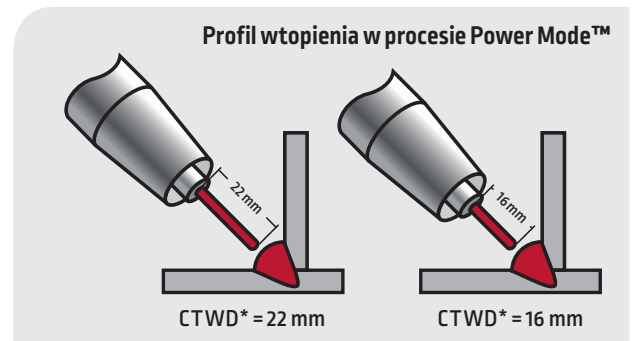


Power Mode™ – do wysokiej jakości spawania aluminium

- Bardziej równomierny przetop spoiny
- Mniej wadliwych spoin
- Zapewnia stabilny łuk i mniejsze wahania prądu



* CTWD = Odległość między końcówką prądową, a materiałem spawanym

OPIS PROCESU

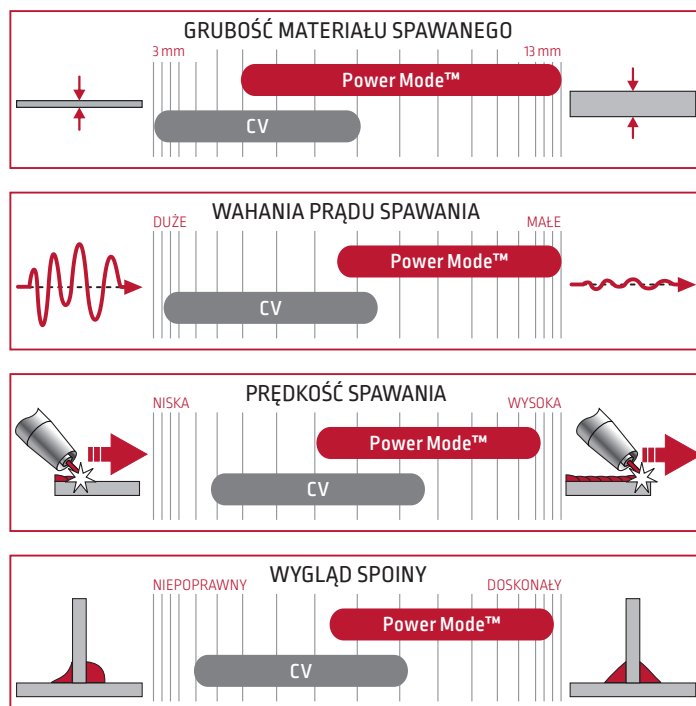
Opatentowany proces Power Mode™ do regulacji długości łuku wykorzystuje wartość mocy ($U \times I = P$). Power Mode™ steruje wartością prądu spawania, w odniesieniu do różnicy między zaprogramowaną mocą zadaną i mocą chwilową. Proces Power Mode™ zapewnia lepszą stabilność prądu, niż proces stałonapięciowy CV w trakcie spawania natryskowego i przy spawaniu aluminium.

Źródło prądu reaguje na zmiany napięcia łuku spawalniczego. Jednak w odróżnieniu od procesu CV, zmiany prądu następujące w odpowiedzi na zmianę napięcia są w procesie Power Mode™ znacznie mniejsze.

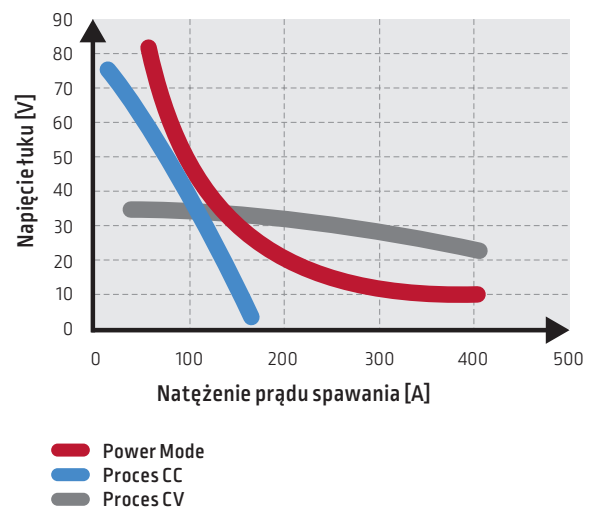
Power Mode™ kontroluje moc wyjściową (napięcie x prąd), a nie napięcie wyjściowe. Charakterystyka wyjściowa procesu CV ma łagodnie opadający przebieg. W porównaniu z procesem CV, w procesach CC i Power Mode™ takie same wahania długości łuku prowadzą do mniejszych zmian wartości prądu, dzięki czemu wpływ tych zmian na strefę wtopienia jest mniejszy.

Proces Power Mode™ ułatwia regulację łuku w zależności od zmiany długości wolnego wylotu elektrody (drułu). Zmiana długości wolnego wylotu drutu wymusza korektę prądu w sposób zapewniający utrzymanie stałej mocy wyjściowej.

CECHY



Charakterystyka wyjściowa dla procesów CC, CV i Power Mode

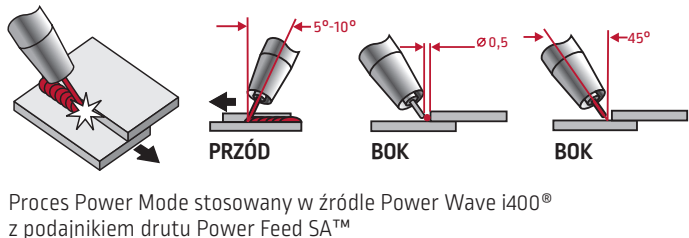


PROCES POWER MODE™ vs. CV (CONSTANT VOLTAGE)

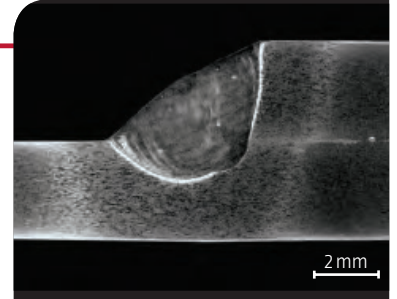
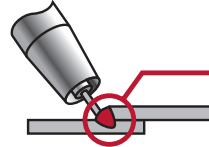
Proces Power Mode™ zapewnia lepszy profil wtopienia w porównaniu z procesem CV. Dzieje się tak dzięki monitorowaniu wartości mocy zamiast napięcia łuku. W ten sposób, co wynika z charakterystyki wyjściowej, zmiany prądu spawania, zapewniające utrzymanie wymaganej długości łuku, charakteryzują się mniejszą amplitudą i większą częstotliwością. W efekcie uzyskujemy lepszą stabilność prądu i bardziej równomierny przetop.

Power Mode™ – Zastosowania

PA (1F) / PB (2F) – ZŁĄCZE ZAKŁADKOWE (SPOINA PACHWINOWA) – SPAWANIE PÓŁAUTOMATYCZNE I AUTOMATYCZNE



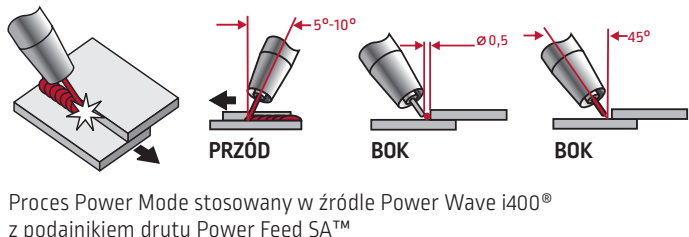
Proces Power Mode stosowany w źródle Power Wave i400® z podajnikiem drutu Power Feed SA™



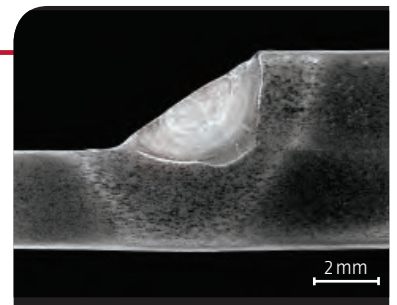
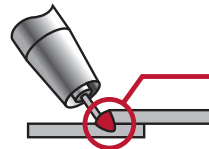
							P	V	A
* SuperGlaze® 4043 (1,2mm)	100% Ar	12,7 mm	4,8 mm	8,3 m/min	64 cm/min	4,75 kW	23,5'	202'	
SuperGlaze® 4043 (3/64")		1/2 cala	3/16 cala	325 cal/min	25 cal/min				

¹ wartości przybliżone

PA (1F) / PB (2F) – ZŁĄCZE ZAKŁADKOWE (SPOINA PACHWINOWA) – SPAWANIE PÓŁAUTOMATYCZNE I AUTOMATYCZNE



Proces Power Mode stosowany w źródle Power Wave i400® z podajnikiem drutu Power Feed SA™



							P	V	A
* SuperGlaze® 5356 (1,2mm)	100% Ar	12,7 mm	4,8 mm	10,2 m/min	64 cm/min	4 kW	22,3'	180'	
SuperGlaze® 5356 (3/64")		1/2 cala	3/16 cala	400 cal/min	25 cal/min				

¹ wartości przybliżone

Dane techniczne, przygotowanie do pracy, diagnostyka i usuwanie usterek oraz uwagi dotyczące procedur dostępne w publikacji „Power Mode™ Aluminium – Przewodnik procesu”.

* Ustawienia użyte w powyższych zdjęciach makro

ZALECANE URZĄDZENIA I MATERIAŁY SPAWALNICZE

Źródło prądu: Power Wave® C300, S350, i400, S500 i S700, INVERTEC® V350-PRO

Podajnik drutu: Power Feed® 84, 25M, 42, 44, 46

Akcesoria: drut SuperGlaze® 4043 TM™, drut SuperGlaze® 5356 TM™, uchwyty LincGun™, chłodnice CoolArc®

POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric jest produkcja i sprzedaż urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów oraz spełnianie z nadkładem ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie najlepszych informacji, jakie posiadamy w danym momencie. Jednak Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. W odniesieniu do tego rodzaju informacji i porad nie udzielamy żadnego rodzaju gwarancji, w tym także gwarancji przydatności oferowanego rozwiązania do określonego celu. Z przyczyn praktycznych nie możemy również ponosić odpowiedzialności za aktualizację lub poprawki informacji czy rad, które kiedyś były udzielone, jak również za dostarczenie tego rodzaju informacji, czy też przedłużenie lub zmianę gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie www.lincolnelectric.com.

Wydajność, jakiej potrzebujesz. Jakość, jakiej oczekujesz.