



## KONTEKST

Firma Lincoln Electric ma ponad 110 lat doświadczenia w przemyśle spawalniczym i 42 fabryki na całym świecie. Ta wiedza i baza zasobów są wciąż stosowane do rozszerzania i dalszego rozwoju zakresu produktów dla przemysłu przetwórczego. Lincoln Electric przez cały czas patrzy w przyszłość poprzez inwestycje w nowe klasy stopów i zaawansowane technologie spawalnicze.

Fabryki materiałów spawalniczych Lincoln Electric, obsługujące przemysł przetwórczy, to Lincoln Smitweld w Nijmegen (Holandia), Metrode Products Ltd. w Chertsey (Wielka Brytania), Lincoln Electric w Rouen (Francja), The Lincoln Electric Company w Cleveland (USA).

Lincoln Electric ma doświadczenie we wszystkich znaczących dziedzinach: spawanie stali o niskiej i wysokiej zawartości węgla oraz stopowych, włącznie ze stopami na bazie niklu; produkcja urządzeń nisko- i wysokociśnieniowych. Prace w warsztacie oraz na placu budowy.

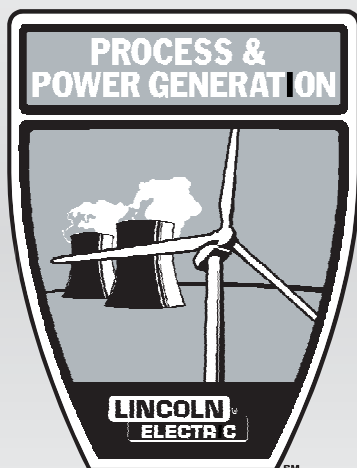
## ZASTOSOWANIA

### GAŁĘZIE PRZEMYSŁU

- Przemysł energetyczny
- Przemysł chemiczny
- Przemysł spożywczy i mleczarski
- Przemysł petrochemiczny
- Rafinerie
- Produkcja ropy naftowej i oleju
- Produkcja gazu ziemnego
- Elektrownie atomowe
- Przemysł wojskowy (łódzie podwodne)

### URZĄDZENIA

- Kotły energetyczne: atomowe, węglowe, olejowe, gazowe
- Kotły do odzysku ługu czarnego
- Naczynia ciśnieniowe
- Kolumny i wieże
- Reaktory
- Cysterny i zbiorniki
- Rury
- Zawory



## ROZWIĄZANIE LINCOLN

Lincoln Electric oferuje zoptymalizowane rozwiązania dla przemysłu przetwórczego, do zastosowań warsztatowych i polowych.

Oferta Lincoln Electric obejmuje:

- ✓ Materiały do wszystkich procesów: GTAW, SMAW, GMAW, FCAW, SAW.
- ✓ Stale węglowe i dużej wytrzymałości.
- ✓ Stale CrMo odporne na pełzanie.
- ✓ Stal nierdzewną ferrytyczną, martenzytyczną i austenityczną.
- ✓ Stopy wysokotemperaturowe.
- ✓ Stopy na bazie niklu.
- ✓ Materiały produkowane według ISO 9001.
- ✓ Dedykowane portfolio dla zastosowań atomowych (ASME i RCCM).
- ✓ Materiały odporne na wilgoć (EMR) i o kontrolowanej zawartości wodoru.
- ✓ Opakowania do różnych zastosowań.
- ✓ Sprawdzona technologia zasilania, obejmująca źródła zasilania Power Wave® AC-DC 1000® SD z technologią Wave Form Control Technology®
- ✓ Globalne zasoby i wsparcie techniczne.



## WYPOSAŻENIE

Szeroki zakres dla wszystkich procesów spawalniczych

- Seria STT® i Power Wave® STT® do warstw graniowych.
- Seria Invertec®, 270SX i 400SX do SMAW oraz V270T i V320T AC/DC do GTAW.
- Idealarc®, CV-420 i CV-505 do GMAW i FCAW.
- Power Wave®, C300, S350, S500 do GMAW i FCAW.



- Idealarc® DC655 i DC1500, Power Wave® AC/DC 1000® SD do AW.
- Spawarki silnikowe, Ranger® 305D i Vantage® 400 i 500 do zastosowań polowych.

## STAL NISKOSTOPOWA



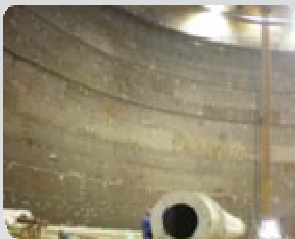
- Elektrody wysokiej wytrzymałości serii Conarc®.
- Elektrody do niskich temperatur serii Kryo®.
- Elektrody odporne na pękanie: seria SL, SL® 19G(STC) i SL® 20G(STC), podstawowe elektrody niskowodorowe, spełniające wymagania „chłodzenia etapowego”.

- Dedykowana seria Outershield® FCAW do zastosowań o wysokiej wytrzymałości, odpornych na niską temperaturę i pękanie: Outershield® 19-H i 20-H, wszystkie pozycje, druty ze stopu CrMo z rdzeniem do różnych gazów osłonowych.

## ZASTOSOWANIA DO GAZU ZIEMNEGO

Urządzenia:

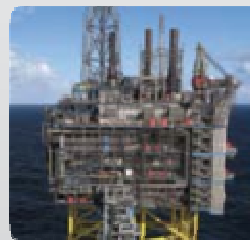
- Precision TiG® 375 pozwalający na m  
użycie przewodów długości 200 m.
- Power Wave® AC/DC 1000® SD do 2G  
spawania obwodowego.



Materiały spawalnicze:

- Elektroda Nyloid 2 do stali 9% Ni.
- Aluminiowy drut Superglaze® do konstrukcji dachowych
- Drut z rdzeniem topnikowym Cor-A-Rosta® do rur nierdzewnych
- Drut i topnik do spawania 2G.

## STAL ODPORNA NA KOROZJĘ I CIEPŁO



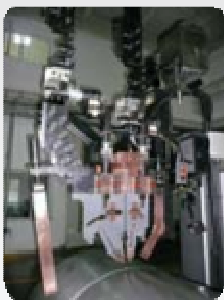
- Pełny zakres drutów pełnych nierdzewnych i na bazie niklu.
- Elektrody ze stali nierdzewnej i duplex (włącznie z Zeron® 100X):  
Limarosta®, Vertarosta®, Arosta® i Jungo®.

- Druty z rdzeniem ze stali nierdzewnej Cor-A-

Rosta®.

- Spawanie łukiem krytym, topnik P2007.
- Elektrody na bazie niklu NiCro, NiCro 31/27 całkowicie austenityczne NiCrMoCu do instalacji kwasu fosforowego i siarkowego.

## STAL WĘGLOWA



- Kompletny zakres pełnych drutów i elektrod Omnia®, Baso®, Conarc®.
- Spawanie łukiem krytym:
  - Topniki P240, 888, 8500, Mil 800 H (rozpraszalny H<sub>2</sub> < 2ml/100g).
  - L50M, LNS 164, 165 wires.
- Kompletny zakres drutów metalowych i z rdzeniem topnikowym, takich jak Outershield® MC 700.
- Dedykowane rozwiązania do ciężkich ścian, takich jak system Narrow Gap.

## OPAKOWANIA

- Sahara ReadyPack® eliminuje konieczność klimatyzowanego magazynu i suszenia w piecu.
- Podstawowy zakres elektrod EMR-Sahara® osiąga poziom wodoru 3 lub 5 ml/100g.
- Linc Can™ jest dostępne dla szerokiego zakresu produktów.

